

TRIMTEC TR

OPIS PRODUKTU



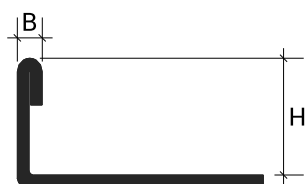
TRIMTEC TR to pełna gama profili wykończeniowych z miedzi, aluminium i stali nierdzewnej przeznaczonych do szybkiego i sprawnego montażu każdego rodzaju podłogi, niezależnie od jej rozmiaru i grubości.

TRIMTEC TR jest dostępny w różnych wysokościach od 2 do 30 mm, pasujących do różnych grubości płytek. W wersjach aluminiowych i miedzianych rowek w kształcie jaskółczego ogona maksymalizuje przyczepność fugi i ochronę krawędzi zarówno przy układaniu płytek w pionie, jak i w poziomie.

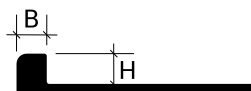
Profile TRIMTEC TR są przeznaczone do układania płytek, ale można je również stosować do innych rodzajów podłóg, takich jak podłogi z kamienia, drewna i żywicy przemysłowych. Profile TRIMTEC TR stosowane są głównie jako listwy przejściowe pomiędzy dwoma rodzajami podłóg (np. pomiędzy płytkami a wykładziną) oraz jako dylatacje przy układaniu dwóch długości obok siebie. Można je również stosować jako wykończenia ceramicznych listw przypodłogowych oraz jako zabezpieczenie krawędzi podłóg o dowolnej grubości. W niektórych przypadkach profile mogą służyć jako obramowanie wycieraczek wejściowych.

DANE TECHNICZNE

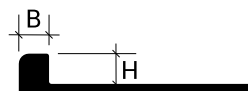
Długość: 2,70 metra



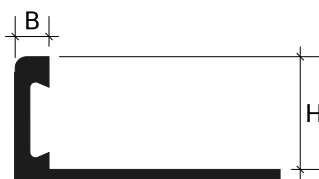
Stal nierdzewna
B = 2 mm



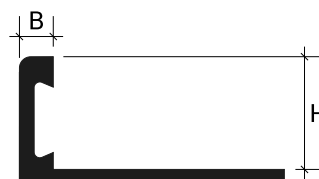
Aluminium TR 20 ÷ 30
B = 3 mm



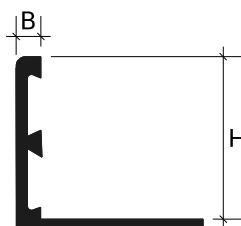
Mosiądz TR 20 ÷ 30
B = 3 mm



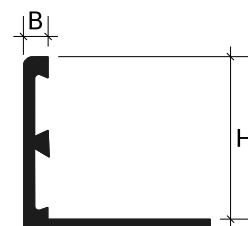
Aluminium TR 45 ÷ 150
B = 3 mm



Mosiądz TR 45 ÷ 150
B = 3 mm



Aluminium TR 175 ÷ 225
B = 3 mm



Mosiądz TR 175 ÷ 300
B = 3 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wytłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może plamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.

STAL NIERDZEWNA AISI 316 – EN X 2 CrNiMo 17 12 2 – DIN 1.4404:

Stal należąca do kategorii AUSTENITYCZNYCH charakteryzuje się obecnością w stopie, oprócz niklu i chromu, molibdenu, który zapewnia doskonałą wytrzymałość materiału w ekstremalnych warunkach.



IL/ILM



IS



IX

trimtec >> TR ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 polerowany			
Kod	H mm	Wykończenie	
TR20IL270	2	IL - Błyszczący	
TR30IL270	3	IL - Błyszczący	
TR45IL270	4,5	IL - Błyszczący	
TR60IL270	6	IL - Błyszczący	☑
TR80IL270	8	IL - Błyszczący	☑
TR100IL270	10	IL - Błyszczący	☑
TR110IL270	11	IL - Błyszczący	☑
TR125IL270	12,5	IL - Błyszczący	☑
TR150IL270	15	IL - Błyszczący	☑
TR175IL270	17,5	IL - Błyszczący	☑
TR200IL270	20	IL - Błyszczący	☑
TR225IL270	22,5	IL - Błyszczący	☑
TR250IL270	25	IL - Błyszczący	☑
TR275IL270	27,5	IL - Błyszczący	☑
TR300IL270	30	IL - Błyszczący	☑

trimtec >> TR ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 szczotkowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
TR45IS270	4,5	IS - Szczotkowane
TR60IS270	6	IS - Szczotkowane
TR80IS270	8	IS - Szczotkowane
TR100IS270	10	IS - Szczotkowane
TR110IS270	11	IS - Szczotkowane
TR125IS270	12,5	IS - Szczotkowane
TR150IS270	15	IS - Szczotkowane
TR175IS270	17,5	IS - Szczotkowane
TR200IS270	20	IS - Szczotkowane
TR225IS270	22,5	IS - Szczotkowane
TR250IS270	25	IS - Szczotkowane
TR275IS270	27,5	IS - Szczotkowane
TR300IS270	30	IS - Szczotkowane

trimtec >> TR ze stali nierdzewnej AISI 316 - DIN 1.4404 polerowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
TR60ILM270	6	ILM - Błyszczący
TR80ILM270	8	ILM - Błyszczący
TR100ILM270	10	ILM - Błyszczący
TR110ILM270	11	ILM - Błyszczący
TR125ILM270	12,5	ILM - Błyszczący
TR150ILM270	15	ILM - Błyszczący

trimtec >> TR ze stali nierdzewnej AISI 304 - DIN 1.4301 piaskowanej		
Kod	H mm	Wykończenie
TR100IX270	10	IX - Piaskowana
TR110IX270	11	IX - Piaskowana
TR125IX270	12,5	IX - Piaskowana

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

OPIS MATERIAŁU

Aluminium

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłacznię, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile przechodzą wstępną obróbkę, która tworzy jednolitą matową powierzchnię. Następnie są barwione poprzez proces elektrochemicznego utleniania w standardowych wykończeniach: srebrnym, złotym, brązowym, miedzianym i tytanowym, z grubością powłoki do 20 mikronów.



AN



AS

AKCESORIA



TRC100AS

trimtec >> TR z aluminium naturalnego			
Kod	H mm	Wykończenie	
TR20AN270	2	AN - Naturalne	☑
TR30AN270	3	AN - Naturalne	☑
TR45AN270	4,5	AN - Naturalne	☑☒
TR60AN270	6	AN - Naturalne	☑☒
TR80AN270	8	AN - Naturalne	☑☒
TR100AN270	10	AN - Naturalne	☑☒
TR110AN270	11	AN - Naturalne	☑☒
TR125AN270	12,5	AN - Naturalne	☑☒
TR150AN270	15	AN - Naturalne	☑☒
TR175AN270	17,5	AN - Naturalne	☑
TR200AN270	20	AN - Naturalne	☑
TR225AN270	22,5	AN - Naturalne	☑

trimtec >> TR z aluminium anodowanego			
Kod	H mm	Wykończenie	
TR20AS270	2	AS - Srebrne	☑
TR30AS270	3	AS - Srebrne	☑
TR45AS270	4,5	AS - Srebrne	☑☒
TR60AS270	6	AS - Srebrne	☑☒
TR80AS270	8	AS - Srebrne	☑☒
TR100AS270	10	AS - Srebrne	☑☒
TR110AS270	11	AS - Srebrne	☑☒
TR125AS270	12,5	AS - Srebrne	☑☒
TR150AS270	15	AS - Srebrne	☑☒
TR175AS270	17,5	AS - Srebrne	☑
TR200AS270	20	AS - Srebrne	☑
TR225AS270	22,5	AS - Srebrne	☑

trimcapsule >> TRC z anodowanego aluminium		
Kod	H mm	Wykończenie
TRC80ASSET2	8	AS - Srebrne
TRC100ASSET2	10	AS - Srebrne
TRC110ASSET2	11	AS - Srebrne
TRC125ASSET2	12,5	AS - Srebrne



Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wyłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



ON



OL

trimtec >> TR z miedzi naturalnego			
Kod	H mm	Wykończenie	
TR200N270	2	ON - Naturalne	☑
TR300N270	3	ON - Naturalne	☑
TR450N270	4,5	ON - Naturalne	☑⊗
TR600N270	6	ON - Naturalne	☑⊗
TR800N270	8	ON - Naturalne	☑⊗
TR1000N270	10	ON - Naturalne	☑⊗
TR1250N270	12,5	ON - Naturalne	☑⊗
TR1500N270	15	ON - Naturalne	☑⊗
TR1750N270	17,5	ON - Naturalne	☑
TR2000N270	20	ON - Naturalne	☑
TR2250N270	22,5	ON - Naturalne	☑
TR2500N270	25	ON - Naturalne	☑
TR2750N270	27,5	ON - Naturalne	☑
TR3000N270	30	ON - Naturalne	☑

trimtec >> TR z miedzi polerowanego		
Kod	H mm	Wykończenie
TR200L270	2	OL - Błyszczący
TR300L270	3	OL - Błyszczący
TR450L270	4,5	OL - Błyszczący
TR600L270	6	OL - Błyszczący
TR800L270	8	OL - Błyszczący
TR1000L270	10	OL - Błyszczący
TR1250L270	12,5	OL - Błyszczący
TR1500L270	15	OL - Błyszczący
TR1750L270	17,5	OL - Błyszczący
TR2000L270	20	OL - Błyszczący
TR2250L270	22,5	OL - Błyszczący
TR2500L270	25	OL - Błyszczący
TR2750L270	27,5	OL - Błyszczący
TR3000L270	30	OL - Błyszczący

APLIKACJA

- Wybierz profil o wymiarze H odpowiadającym grubości kafelków, które chcesz położyć, zwracając szczególną uwagę, aby profil nie wystawał poza krawędź podłogi, ale znajdował się 0,5–1 mm niżej.
- Rozprowadź klej w miejscu przyklejenia profilu za pomocą pacy zębatej;
- Przytnij profil na wymaganą długość i umieść go tak, aby podstawa zagłębiła się w kleju, dociskając go i wyrównując;
- Nałożyć dodatkową warstwę kleju na otwór i w zagłębieniach pionowej części profilu stykającej się z krawędzią podłogi;
- Zazwyczaj należy pozostawić przestrzeń około 2 mm między profilem a krawędzią płytki, aby można ją było później wypełnić uszczelniaczem lub zaprawą;
- Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profilitec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) w charakterystycznym rozmiarze _____ mm,
wyposażonym w perforowany kołnierz, który gwarantuje doskonały chwyt z zastosowanym klejem. Profil z wewnętrzną
częścią na jaskółczy ogon dla lepszego chwytu kleju.

Rodzina profili typu _____ firmy Profilitec jako profil zamykająco-ochronny do okładzin,
dostarczany i montowany w sposób profesjonalny, z zachowaniem metod i obszarów zastosowania wskazanych przez
producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt